

The background features a close-up, high-resolution image of a wood grain, showing concentric growth rings and radial lines. The image is partially overlaid by a white triangular shape in the top right corner and a red triangular shape in the bottom right corner. The text 'VISORT wood' is positioned in the white area.

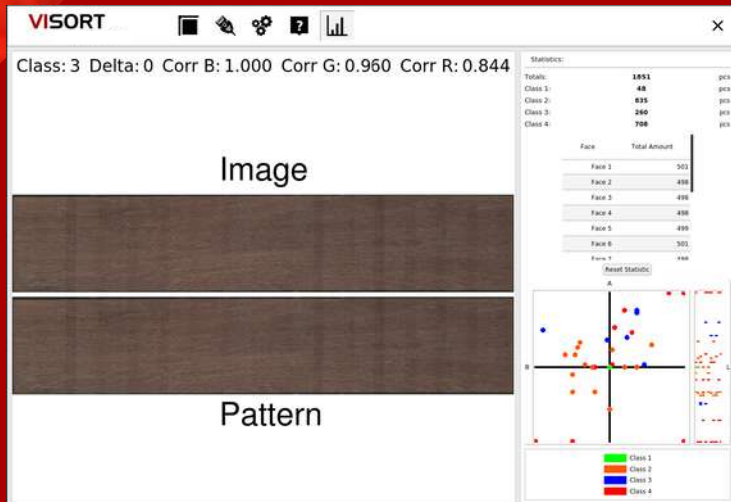
VISORT
wood

**10 LAT DOŚWIADCZENIA
W TECHNOLOGII WIZYJNEJ**

**REWOLUCJA
POMIARU
I KLASYFIKACJI**

VISORT

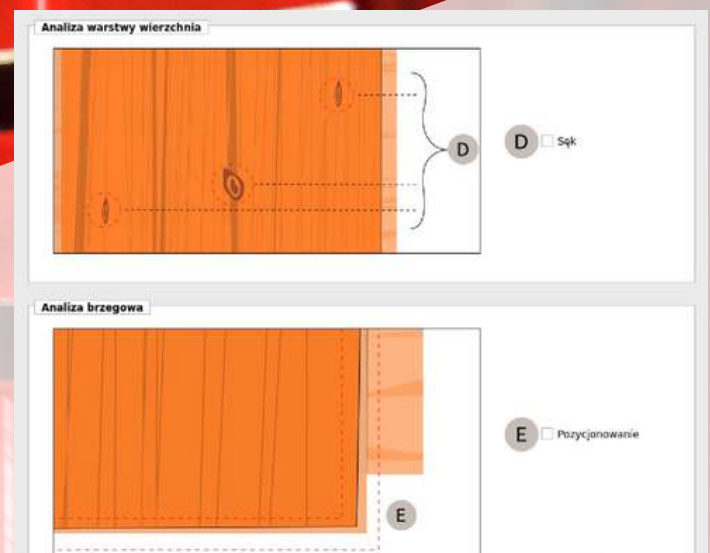
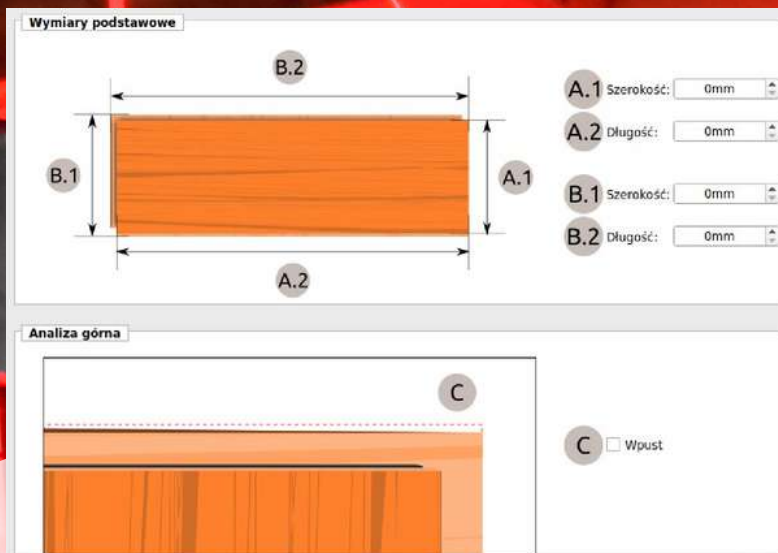
to autorski innowacyjny system wizyjny stworzony do pomiaru i klasyfikacji wszelkiego rodzaju produktów według różnych kryteriów.



Zaawansowane technologicznie kamery oraz unikalne autorskie algorytmy, pozwalają określić wady produktów i jednocześnie odrzucić te z nich, które nie spełniają założonych parametrów.

SYSTEM MOŻE ZOSTAĆ DOSTOSOWANY DO KAŻDEJ LINII PRODUKCYJNEJ USPRAWIAJĄC TYM SAMYM JEJ DZIAŁANIE.

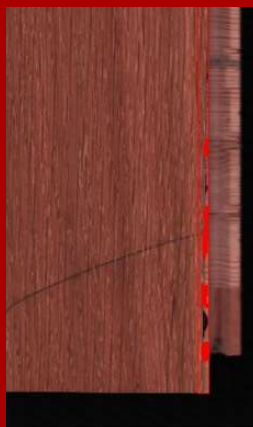
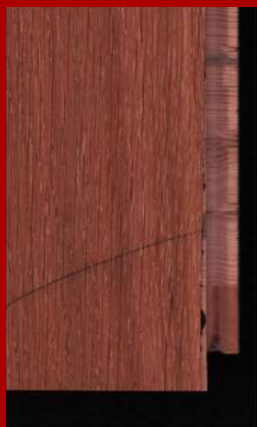
System tworzony jest na indywidualne zamówienie użytkownika, dlatego pozwala na kontrolę wszystkich założonych nieprawidłowości. Nasze rozwiązania pozwalają zwiększyć wydajność, a tym samym zysk oraz zapewnić stałą wysoką jakość.



NASZ PROGRAM UMOŻLIWIA BIEŻĄCE ŚLEDZENIE
WYNIKÓW ANALIZY POMIARÓW ORAZ KLASYFIKACJI.

UBYTKI I PĘKNIĘCIA

Unikalny algorytm pozwala na kontrolę wierzchu oraz spodu desek pod kątem występowania częściowych braków/ubytków.

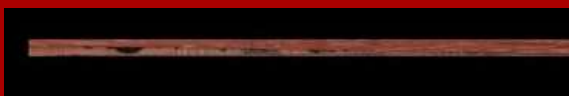
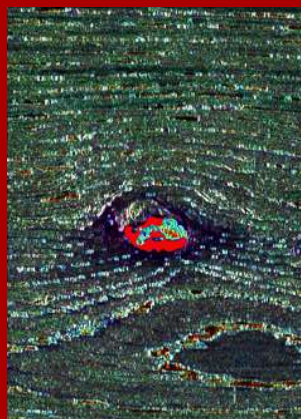


BRAKI

Za pomocą zaawansowanych kamer system dokonuje oceny powierzchni desek pozwalając ocenić integralność wszystkich jej elementów (jak np. ścięty spust w panelu).

WYKRYWANIE SĘKÓW

Zastosowane rozwiązanie pozwala ocenić występowanie sęków oraz sklasyfikować wybrane obszary pod względem ich wypełnienia, a tym samym wykryć wady.



GEOMETRIA

Zastosowanie liniowych znaczników laserowych pozwala dokładnie określić wymiary każdego kontrolowanego elementu deski co dodatkowo umożliwia wykrycie ich ewentualnych nieprawidłowych pozycji.

KOLOR

Za pomocą zaawansowanych kamer system dokonuje oceny powierzchni desek oraz rozpoznaje defekty w paśmie widzialnym jak i w podczerwieni.

Dzięki zastosowaniu oświetlenia strobowanego LED system pozwala na mniejsze zużycie energii oraz nie nagrzewa produktu w procesie analizy.

CO NAS WYRÓŻNIA?

- Możliwość jednoczesnego zastosowania
- wszystkich parametrów klasyfikacji (rozmiaru,
- koloru i jakości produktu).
- Optymalizacja procesów produkcyjnych
- (oszczędność czasu i łatwość obsługi).
- Zastosowanie autorskiej, podnoszącej
- wydajność, elektroniki firmy IVM.
- Detekcja położenia, odstępów i ubytków.
- Podgląd działania w czasie rzeczywistym.
- Możliwość sterowania prędkością falowników.
- Możliwość obsługi zewnętrznych baz danych.
- Regulacja prędkości.
- Dynamiczny przydział wyjść.
- Współpraca z obwodami bezpieczeństwa.
- Zapis szablonów ustawień produktu.
- Rejestracja temperatur pracy maszyny.
- Obsługa komunikatów zewnętrznych.
- Zewnętrzna kontrola wyjść.
- Obsługa drukarek/etykieciarek.
- Współpraca z automatyką sterującą.
- Możliwość wyboru języka użytkownika
- (polski, angielski, rosyjski, inny).

RAPORTOWANIE

- Możliwość zapisywania
- i przechowywania wyników oraz
- tworzenia bazy danych klientów.

KOMUNIKACJA

- Możliwość współpracy
- z urządzeniami zewnętrznymi
- (np. pakowarki, roboty).
- Współpraca ze sterownikami
- PLC.
- Obsługa falowników.

POROZMAWIAJMY O TWOJEJ
FIRMIE. O OPTYMALIZACJI
PROCESÓW PRODUKCJI,
REDUKCJI KOSZTÓW
I WZROŚCIE WYDAJNOŚCI.



+ 48 48 380 16 60



info@ivm.pl