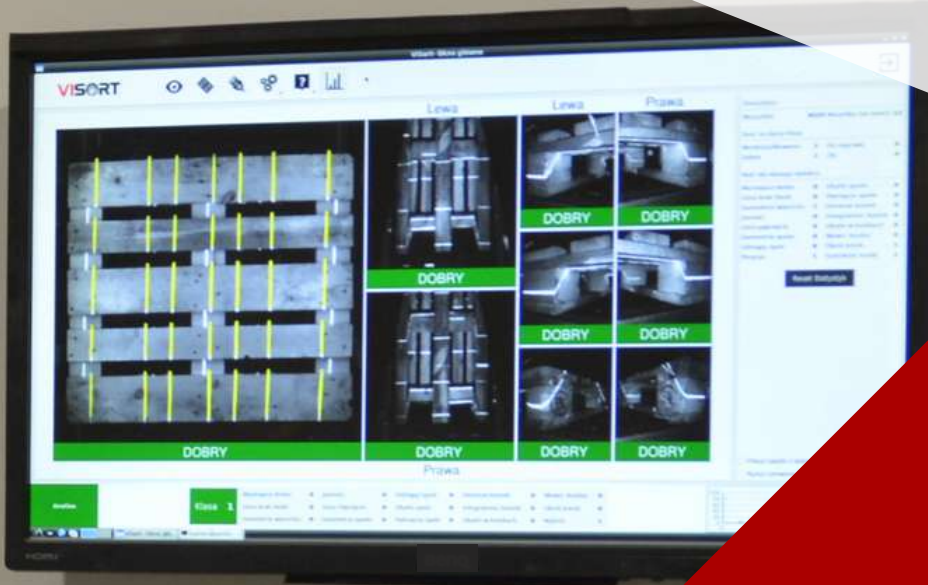


VISORT

pallets



**POZNAJ MOŻLIWOŚCI
OPTYMALIZACJI PROCESU
LOGISTYCZNEGO**

**ZWIĘKSZYM
RENTOWNOŚĆ
TWOJEGO
MAGAZYNU**

VISORT POZWALA ZWIĘKSZYĆ WYDAJNOŚĆ, A TYM SAMYM ZYSK ORAZ ZAPEWNIĆ STAŁĄ WYSOKĄ JAKOŚĆ.



BEZPIECZEŃSTWO

Pełne wsparcie techniczne w trakcie implementacji systemu oraz po tym okresie

Dynamiczny przydział wyjść i współpraca z obwodami bezpieczeństwa

OBNIŻENIE KOSZTÓW ZATRUDNIENIA

Kontrola jakości prowadzona jest stale przez 24 godziny na dobę - 7 dni w tygodniu

Intuicyjny i łatwy w obsłudze interfejs użytkownika oraz szeroki wybór języka (polski, angielski, niemiecki, ukraiński i inne)

OSZCZĘDNOŚĆ I WYDAJNOŚĆ

Mniejsze zużycie energii dzięki oświetleniu LED oraz zastosowaniu autorskiej elektroniki

Jednoczesne zastosowanie wszystkich parametrów klasyfikacji (rozmiaru, odcienia oraz jakości)

Rejestracja temperatur pracy maszyny oraz zapis szablonów ustawień produktu

Podgląd działania w czasie rzeczywistym oraz detekcja położenia, odstępów i ubytków

Podgląd działania w czasie rzeczywistym oraz detekcja położenia, odstępów i ubytków

KOMUNIKACJA

Współpraca z urządzeniami zewnętrznymi (pakowarki, roboty)

Współpraca z systemem do czyszczenia palet

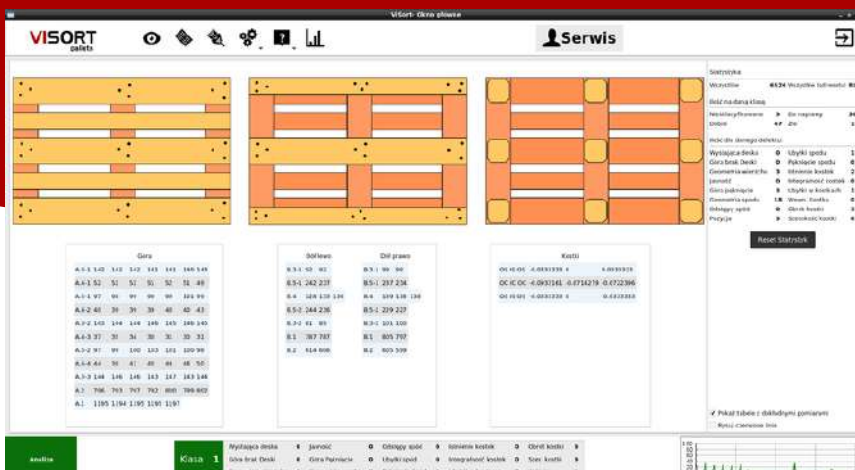
Obsługa komunikatów zewnętrznych oraz współpraca z automatyką sterującą

STATYSTYKI DANYCH

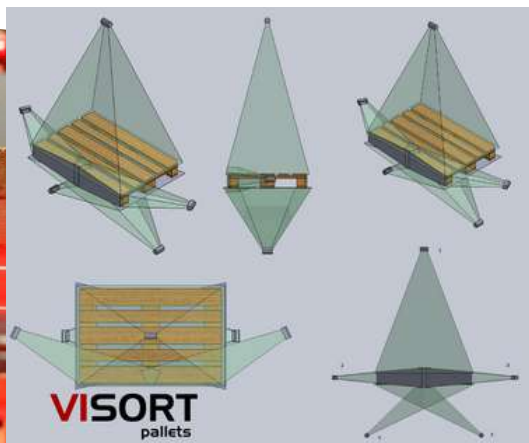
Sterowanie prędkością falowników i obsługa zewnętrznych baz danych

Bieżąca archiwizacja statystyk kontroli jakości

Zapisywanie i przechowywanie wyników oraz tworzenia bazy danych klientów



Okno ustawień algorytmu



Schemat kontroli palety przez System VISORT Pallets

OPIS SYSTEMU

System VISORT pallets służy do wizualnej weryfikacji zgodności palety z normami. Pozwala na klasyfikację palet pod względem defektów. System analizuje paletę z każdej strony, dzięki zastosowaniu pięciu kamer obserwujących: wierzch palety, spód palety oraz boki palety – kostki.

PROGRAM UMOŻLIWIA KLASYFIKACJĘ WEDŁUG NASTĘPUJĄCYCH SEKCJI DZIAŁANIA ALGORYTMU:

PĘKNIĘCIA DESEK

Za pomocą zaawansowanych kamer system dokonuje oceny powierzchni desek oraz kostek pozwalając ocenić integralność elementów palety.

UBYTKI I BRAKI

Unikalny algorytm pozwala na kontrolę wierzchu oraz spodu palety pod kątem występowania częściowych braków oraz ubytków w deskach i kostkach a także całkowitych braków.

KOSTKI PALETY

Zastosowane rozwiązanie pozwala ocenić występowanie /obecność każdego wspornika palety oraz określić kąt w przypadku gdy są obrócone.

GEOMETRIA PALETY

Zastosowanie liniowych znaczników laserowych pozwala dokładnie określić wymiary każdego kontrolowanego elementu palety co dodatkowo umożliwi wykrycie ich ewentualnych nieprawidłowych pozycji (np. utrzymanie jednakowego rozstawu między deskami na całej długości palety).

KOLOR

Za pomocą zaawansowanych kamer system dokonuje oceny powierzchni desek oraz kostek i rozpoznaje defekty w paśmie widzialnym oraz podczerwieni

Ustawienia Algorytmu:

Włącz/Wyłącz sekcje działania algorytmu

<input type="checkbox"/> Pęknięcia dół	<input type="checkbox"/> Geometria dół	<input type="checkbox"/> down_integrity	<input type="checkbox"/> Ubytek dół
<input checked="" type="checkbox"/> Istnienie kostek	<input type="checkbox"/> Integralność kostek	<input checked="" type="checkbox"/> Ubytek w kostkach	<input checked="" type="checkbox"/> Rotacja kostek
<input type="checkbox"/> Jasność góra	<input checked="" type="checkbox"/> Pęknięcia góra	<input checked="" type="checkbox"/> Geometria góra	<input checked="" type="checkbox"/> Integralność góra

Góra

Długość palety
Od: 1150,00 Do: 1250,00

Szerokość góra
Od: 760,00 Do: 810,00

Deska szersza góra
Od: 120,00 Do: 160,00

Przerwa góra
Od: 15,00 Do: 90,00

Deska węższa góra
Od: 80,00 Do: 115,00

Dół

Szerokość dół
Od: 750,00 Do: 817,00

Rozstaw dół
Od: 586,00 Do: 640,00

Deska węższa dół
Od: 60,00 Do: 105,00

Deska środkowa dół
Od: 110,00 Do: 165,00

Przerwa dół
Od: 184,00 Do: 260,00

Kostki

Kąt bok zewnętrzny
Od: -0,21 Do: 0,21

Kąt środek zewnętrzny
Od: -0,30 Do: 0,30

Kąt bok wewnętrzny
Od: -0,11 Do: 0,11

Kąt środek wewnętrzny
Od: -0,28 Do: 0,28

Inne

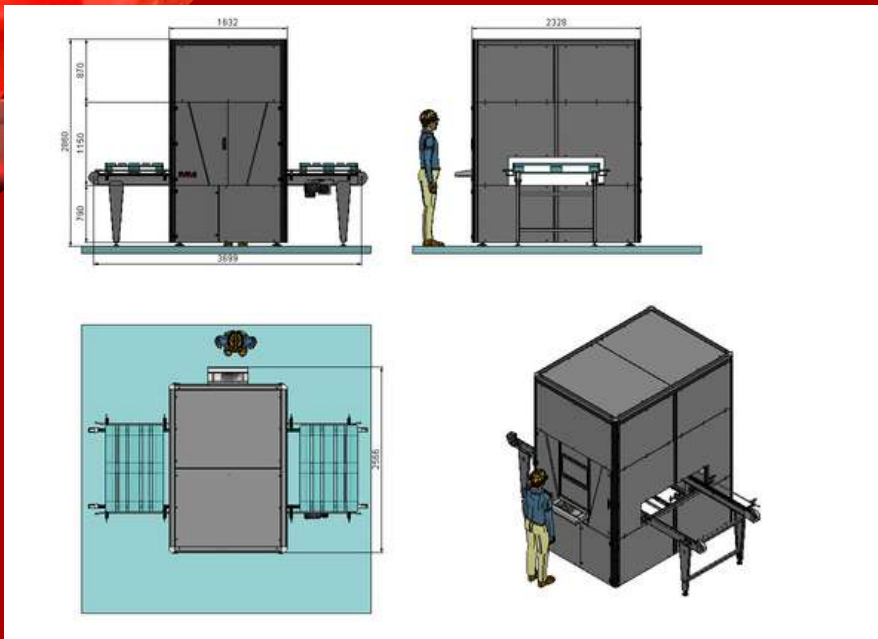
Tolerancja miejsca na hak: 30,00

Jasność: 80,00

Okno ustawień algorytmu

VISORT UMOŻLIWIA BIEŻĄCE ŚLEDZENIE WYNIKÓW ANALIZY POMIARÓW ORAZ KLASYFIKACJI.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA



Wizualizacja 3D modułu wizyjnego z przenośnikiem

KONTROLOWANY PRODUKT:

palety EPAL,

Palety 1200 × 800 × 144 mm (EUR)

ZASILANIE:

1,5kW; 3x400V + N + PE 50Hz

WYDAJNOŚĆ:

do 12 palet na minutę

(720 palet na godzinę)

SORTOWNIK OPTYCZNY STANDARDOWO SKŁADA SIĘ Z MODUŁU WIZYJNEGO I PRZENOŚNIKA. ISTNIEJE MOŻLIWOŚĆ INSTALACJI MODUŁU WIZYJNEGO DO PRZENOŚNIKA KLIENTA.



+ 48 48 380 16 60



info@ivm.pl

IVM Sp. z o.o.

ul. Warszawska 202A | 26-600 Radom

NIP: 7010831226 | REGON: 380617246 |

KRS: 0000742474

tel. + 48 48 380 16 60

e-mail: info@ivm.pl

www.ivm.pl

POROZMAWIAJMY O TWOJEJ FIRMIE.
O OPTYMALIZACJI PROCESÓW
PRODUKCJI, REDUKCJI KOSZTÓW
I WZROŚCIE WYDAJNOŚCI.